

Wycena wartości

Przedmiot wyceny: Frezarka do metalu TAKUMI V11A



Nazwisko wyceniającego: mgr inż. Michał Wójcik

Rodzaj uprawnień: rzeczoznawca ds. wyceny maszyn i urządzeń

Data sporządzenia wyceny: 17-01-2016r.

Zamawiający: EFL S.A.

Cel i przeznaczenie wyceny: Określenie wartości środka technicznego dla potrzeb finansowania zakupu w trybie leasingu.

Podstawa metodologiczna wyceny.

Dla spełnienia celu i przeznaczenia wyceny zgodnie z potrzebami zamawiającego, należy ustalić wartość rynkową przedmiotu wyceny oraz jego wartość likwidacyjną.

Wartość rynkowa: Definiowana jest jako kwota pieniężna którą potencjalny kupujący będzie skłonny zapłacić sprzedającemu w zamian za przedmiot transakcji przy założeniu równości stron, bez istnienia żadnego przymusu wpływającego na decyzję o zakupie lub sprzedaży, przy pełnej znajomości przedmiotu i okoliczności transakcji, w określonym czasie. Zakłada się odpowiedni długi czas wyeksponowania przedmiotu sprzedaży na nieograniczonym, tzn. o wolnym dostępie do rynku.

Powyższe wartości uwzględniają m.in. rodzaj i zastosowanie środków technicznych oraz wytwórcę, a także konstrukcję, stan techniczny, stopień zużycia i wiek, okres i sposób eksploatacji, pozostały do dyspozycji przewidywany czas życia technicznego, a także warunki popytu i podaży określające atrakcyjność rynkową.

Wartość likwidacyjna przy sprzedaży wymuszonej: jest to przewidywana cena jaka może być uzyskana ze sprzedaży środków technicznych na prawidłowo ogłoszonym i przeprowadzonym przetargu publicznym, aukcji lub licytacji, przy konieczności bezzwłocznej sprzedaży i przy założeniu, że sprzedający jest zmuszony do transakcji poprzez okoliczności zaś środki techniczne sprzedaje się w takim stanie i w takim miejscu w jakim się aktualnie znajdują.

Podstawą wyceny w wyżej wymienionym celu są:

- Szczegółowa identyfikacja przedmiotu wyceny
- Ustalenie dotyczące kompletności i sprawności maszyny oraz jej stanu technicznego
- Ustalenie dotyczące eksploatacji (czas, warunki, konserwacja, naprawy) i możliwości dalszego użytkowania

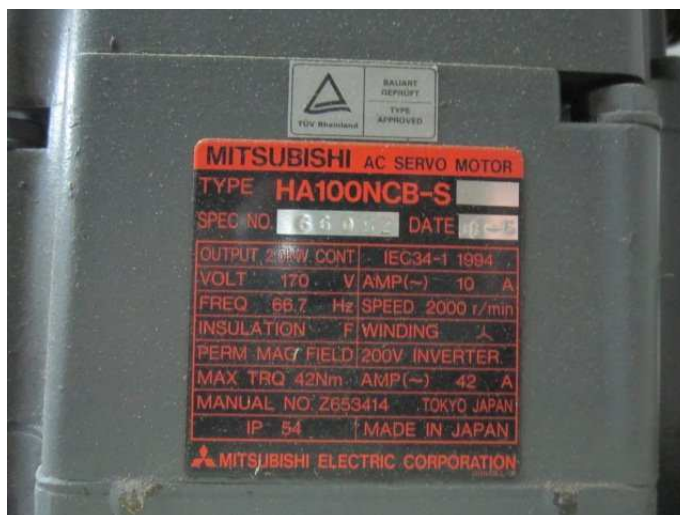
Wyceny dokonano w podejściu porównawczym metodą porównania bezpośredniego. Dla porównania wykorzystano ceny ofertowe i transakcyjne z własnej bazy danych oraz oferty firm europejskich zajmujących się obrotem wtórnym tego typu maszyn. W powyższym podejściu ustalono notowania wartości maszyn tego typu o porównywalnych atrybutach z uwzględnieniem ich atrakcyjności na rynku wtórnym.

Kwestionariusz Informacyjny Środka Technicznego:

INFORMACJE OGÓLNE

1.	Nazwa środka technicznego	Frezarka do metalu
2.	Wytwórca	TAKUMI
3.	Model, typ	V11A
4.	Wyposażenie (osprzęt)	chłodnica smarowanie centralne transformator
5.	Przeznaczenie	Obróbka elementów metalowych (głównie frezowanie)
6.	Numer fabryczny	60490 - według certyfikatu 22129 - smarowanie centralne 380415440 - Transformator
7.	Inny numer identyfikacyjny	
8.	Rok produkcji	1997r. Wg certyfikatu
9.	Przebieg (liczba przetworzonych jednostek)	Brak danych





DANE ADRESOWE ŚRODKA TECHNICZNEGO

10.	Lokalizacja środka technicznego (miejsce oględzin)	32-020 Wieliczka ul. Stroma 16
11.	Data oględzin	15-01-2016r.
12.	Osoba udzielająca informacji o przedmiocie wyceny	RGB ELEKTRONIKA AGACIAK CIACIEK SPÓŁKA JAWNA
13.	Telefon do kontaktu	+48 71 325 15 05

DANE FORMALNE

14.	Czy jest tabliczka znamionowa?	Nie, Tokarka nie posiada tabliczki znamionowej z rocznikiem oraz numeracją. Użytkownik przedstawił certyfikat i dokumenty z przeglądu firmy Takumi na której jest wpisany rocznik oraz numeracja. Wykonano zdjęcie tabliczki z rocznikiem która znajdują się na pulpicie sterującym oraz tabliczki na silniku wrzeczona oraz wyposażeniu dodatkowym
15.	Nr seryjny umieszczony na tabliczce znamionowej ?	Nie
16.	Rok produkcji umieszczony na tabliczce znamionowej?	Nie
17.	Czy jest Dokumentacja- Techniczno Ruchowa lub Instrukcja Użytkowania, ewentualnie inna wymagana przepisami? (podać jaka)	Okazano certyfikat, instrukcje obsługi, dane techniczne
18.	Czy przedmiot wyceny sprawdzono w działaniu ? (opis czynności, jeśli „NIE” podać przyczynę)	Tak, tokarka jest uruchomiona od tygodnia - w ciągłej produkcji
19.	Czy jest autoryzowane przez producenta biuro sprzedaży i serwis w Polsce ? Jeśli tak to podać dane adresowe.	Takumi Polska Sp. z o.o. tel. 17 850 22 01 ul. Podwisłocze 21 35-309 Rzeszów woj. podkarpackie
20.	Pozostałe informacje o rynku: pierwotnym, wtórnym, popularność urządzenia, substytutu,...	Szeroki rynek pierwotny i wtórny.
21.	Uwagi dodatkowe	Maszyna zadbana – w dobrym stanie

		technicznym – wg oświadczenia gwarancja 12 m-cy
--	--	---

ZNAMIONOWE DANE TECHNICZNE

22.	Podstawowe dane nominalne, parametry robocze, dane charakterystyczne (np. masa, wymiary, wydajność, moc, konfiguracja wyposażenia)	stół 1350x510mm 24 narzędzia Obszar roboczy: X Y Z 1100 x 550 x 650 mm Max waga detalu 800 kg Prędkość obróbki 1200mm/min Waga maszyny 6500 kg Max długość wrzeciona 3000mm Max średnica wrzeciona 80 mm
------------	---	---

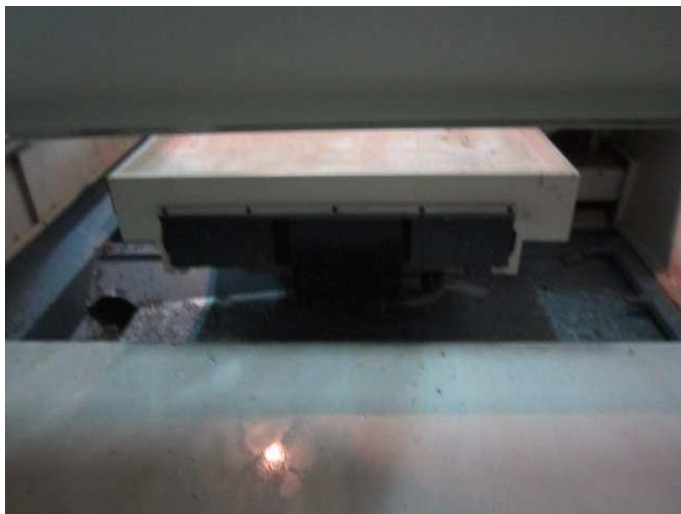
INFORMACJE O DOTYCHCZASOWEJ EKSPLOATACJI

23.	Stan techniczny (nie)zgodny z przebiegiem i okresem dotychczasowej eksploatacji	Zgodny
24.	Środek techniczny sprawny:	Sprawny
25.	Środek techniczny niesprawny (podać rodzaj i przyczynę niesprawności)	-
26.	Uwagi	Maszyna nie jest po generalnym remoncie tylko po malowaniu. Roczniki i numery znajdują się na transformatorze i chłodnicy. Według dokumentu tabliczka powinna znajdować się w szafie elektrycznej. Stan techniczny nie budzi zastrzeżeń

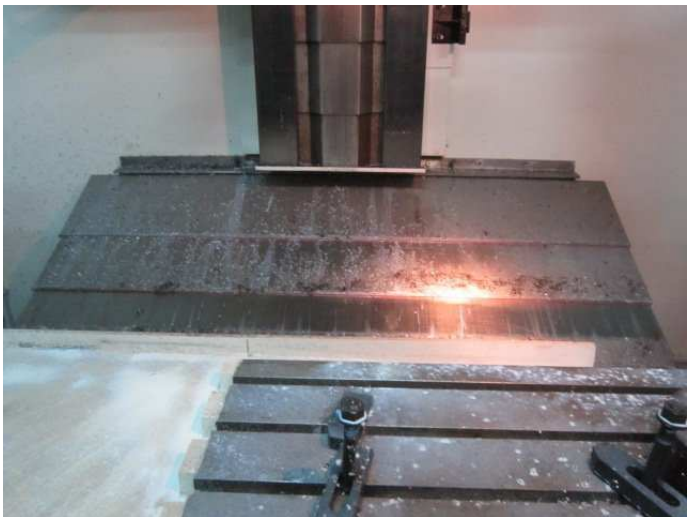
DANE DOTYCZĄCE WYPEŁNIENIA KWESTIONARIUSZA

27.	Sporządził	Wójcik Michał
28.	Data sporządzenia	17-01-2016r

Dokumentacja fotograficzna







ZL 38

TYPE	A	B	C	D	E	F	G	H
V8 (A)	2156	201	1610	345	750	1340	2354	510
V11 (A)	2340	340	1720	280	900	2020	2645	510

Wymiary stołu roboczego (długość x szerokość): 1350x510mm
 Maksymalna waga detalu: 800kg
 Szerokość/odległość rowków T-owych: 18x5/100mm
 Prędkość obróbki: 6000mm/min
 Liczba osi: 3
 Zakres: Prędkość przemieszania osi

TAKUMI 38

-A NAME YOU WILL STICK TO-
HONEST, EXPERIENCED, QUALIFIED

CERTIFICATE OF WARRANTY

DATE: 1999.07 NO: _____

CUSTOMER: _____

WARRANTY PERIOD: _____

MACHINE'S MODEL: V11A

MACHINE'S SERIAL NO: 60470

CONTROL SYSTEM: MITSUBISHI MELDAS

CONTROL'S Y NO: M2Y7202816Y

CONDITIONS OF WARRANTY:
TAKUMI MACHINERY CO., LTD. WARRANTS THIS MACHINE TO BE FREE OF DEFECT IN WORKMANSHIP OF MATERIAL. IN CASE ANY SUCH DEFECT IS FOUND, OR IF THIS MACHINE FAILS TO OPERATE PROPERLY UNDER SERVICE MANUAL INSTRUCTION AND NORMAL CONDITIONS OF USE WITHIN WARRANTY PERIOD. PLEASE CONTACT OUR LOCAL DEALER OR SEND A FAX TO US IMMEDIATELY. WE WILL DEEM IT AS FIRST PRIORITY TO REPAIR YOUR MACHINE. ALL SERVICE PROVIDED AND SPARE PARTS USED FOR MAINTENANCE WITHIN WARRANTY PERIOD ARE BASED ON FREE-OF-CHARGE EXCLUDES THE CONTROL SYSTEM WITHOUT EXTENDED WARRANTY.

THIS WARRANTY DOES NOT COVER DAMAGES RESULTING FROM ACCIDENT WHICH INCLUDES FORCE MAJEURE AND MISUSED.

AFTER THE EXPIRATION OF THE WARRANTY PERIOD, ANY REPAIR OF THIS MACHINE CAN BE MADE BY OUR WORLDWIDE AGENT NETWORK OR IN OUR FACTORY AT A REASONABLE CHARGE.

TAKUMI MACHINERY CO., LTD.

AUTHORIZED SIGNATURE _____

38

ACCURACY TEST CHART

CUSTOMER: _____

TYPE: V11A

SERIAL NO: 60470

CONTROL SYSTEM TYPE: MITSUBISHI MELDAS

SERIAL NO. OF CONTROL SYSTEM: M2Y7202816Y

INSPECTION DATE: 1999.07

INSPECTED BY: 461 Lee wang

APPROVED BY: Jz Wei Chang

- This test has been established based on JIS standard.
- The following are quoted from JIS: Test Code for Accuracy of Numerically Controlled Knee Type Vertical Milling Machine (8-6338)
- Regulations on test
 - Test shall be conducted, in principle, in factory where the numerically controlled machine tools are manufactured.
 - Test shall be conducted, in principle, under the condition that the numerically controlled machine tool with every part functioning and temperature, lubrication and other conditions have been almost stabilized.
 - Static accuracy shall be measured, in principle, under the condition that the numerically controlled machine tool is not loaded with workpiece.
 - For other details of test, JIS standard shall be applied.

Informacje o ogólnym stanie technicznym, miarach zużycia poszczególnych elementów, o przebiegu eksploatacji, i o pozostałym do dyspozycji okresie użytkowania.

Obrabiarka jest w dobrym (+) stanie technicznym, z wizualnych oględzin wynika, iż była średnio eksploatowana, jest sprawna i gotowa do dalszej na produkcji. Numeracja znajduje się na tabliczkach podzespołów i certyfikacie.

W wyniku przeprowadzonych oględzin maszyny, oraz jej zespołów roboczych stwierdzono :

- napęd – kompletny
- układ sterowania - kompletny.
- układ roboczy – sprawny,
- instalacja elektryczna – kompletna
- instalacja hydrauliczna kompletna

Informacje o rynku i cenach

Z uwagi na dostępność frezarek Takumi V11A na rynku wtórnym do porównania wykorzystano urządzenia tej samej marki, modele i typy o parametrach pracy zbliżonych do wycenianej tokarki, oferowane na rynku polskim i europejskim.

Oferty maszyn używanych

Maszyna	Rok prod.	Oferent	Wyposażenie	Stan tech./ serwis	Cena netto pln
Wyceniana TAKUMI V11A	1997r.		Opisano w pkt. 4	Dobry (+)	??
Maszyna 1 TAKUMI V11A	1998	exapro.pl	Standard	Dobry	85 000
Maszyna 2 TAKUMI V11A	1997	machinio.com	Standard	Dobry (+)	110 000
Maszyna 3 TAKUMI V11A	1998	allegro.pl	Standard	Dobry (+)	100 000

Indywidualna wartość rynkowa oszacowana w podejściu porównawczym:

Atrybut	Maszyna 1	Maszyna 2	Maszyna 3
Rok produkcji	-3%	0%	-3%
Oferent / Dostawa	0%	+5%	0%
Wyposażenie	+20%	+20%	+20%
Stan tech./serwis	+15%	0%	0%
Współczynnik negocjacyjny	-3%	-3%	-3%
Łączna suma korekt	+29%	+22%	+14%
Cena ofertowa skorygowana o atrybuty	109 650	134 200	114 000

Średnia wartość wynikająca z porównań maszyny wycenianej z urządzeniami oferowanymi na rynku wtórnym wynosi:

$$(109\ 650 + 134\ 200 + 114\ 000)/3 = 119\ 283\ \text{PLN netto}$$

Indywidualna wartość rynkowa netto frezarki wynosi w zaokrągleniu 119 500 PLN netto

Uwaga :

W przypadku sprzedaży maszyny w warunkach wymuszonych np. w trybie przetargu jako cenę wywoławczą należy przyjąć rynkową wartość likwidacyjną. Szacuje się, że rynkowa wartość likwidacyjna jest niższa od indywidualnej wartości rynkowej nie mniej niż 40 %. W związku z powyższym rynkowa wartość likwidacyjna wynosi:

119 500 PLN – 40 % = 71 700 PLN netto

Rynkowa wartość likwidacyjna po zaokrągleniu 72 000 PLN netto.

Opinia końcowa

Indywidualna wartość rynkowa 119 500 PLN netto

Rynkowa wartość likwidacyjna 72 000 PLN netto

Zastrzeżenia ograniczające

1. Powyższe oszacowanie określa wartość rynkową przedmiotu wyceny dla potrzeb zakupu w trybie leasingu. Oszacowana wartość jest wartością netto.
2. Wartość przedmiotu wyceny została oszacowana na dzień sporządzenia wyceny.
3. Niniejsze opracowanie nie może być wykorzystane do żadnego innego celu niż określony w treści raportu i nie może być publikowane w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawców i bez uzgodnienia z nimi formy treści takiej publikacji.
4. Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte, fizyczne lub prawne i ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu wyceny, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
5. Wykonawca nie ponosi także odpowiedzialności za ewentualne wady wyceny powstałe w wyniku oparcia się na stanie przedmiotu wyceny wynikającym z przedstawionych mu przez użytkownika informacji, jeśli brak było podstaw do kwestionowania ich zgodności ze stanem rzeczywistym lub też ustalenie stanu rzeczywistego przez wykonawcę było niemożliwe lub znacznie utrudnione.

6. Niniejsze oszacowanie wartości nie jest ekspertyzą stanu technicznego i za taką nie może być uznawane.
7. Powyższa wycena wartości w szczególności nie może być traktowana jako gwarancja sprzedaży przedmiotu wyceny za oszacowaną wartość.
8. Nie badano tytułu użytkowania ani tytułu własności wycenianych obiektów, w tym ewentualnego istnienia ograniczenia praw rzeczowych.
9. Nie badano poprawności ani prawdziwości danych identyfikacyjnych przedmiotów wyceny w tym m.in. numerów fabrycznych i lat produkcji.

Arkusze kontrolny

Lp.	Opis czynności	Tak	Nie	Nie dotyczy
1.	Czy na podstawie oględzin organoleptycznych można stwierdzić, iż tabliczka znamionowa przedmiotu wyceny nosi ślady nie oryginalności			X
2.	Czy na podstawie oględzin organoleptycznych można stwierdzić, iż nr. identyfikacyjny przedmiotu wyceny nosi ślady ingerencji, przebijania, etc.			X
3.	Czy na podstawie oględzin organoleptycznych można stwierdzić, iż istnieją różnice pomiędzy nr wybitym na przedmiocie wyceny o zawartym na tabliczce znamionowej			X
4.	Czy na podstawie oględzin organoleptycznych stwierdzono istotne niesprawności przedmiotu wyceny w tym jego wyposażenia i kompletności		X	
5.	Czy na podstawie oględzin organoleptycznych można potwierdzić sprawność licznika czasu pracy			X
6.	Czy na podstawie oględzin organoleptycznych można potwierdzić zakres przeprowadzonego remontu			X
7.	Czy okazano dokumentację potwierdzającą wykonane, naprawy, modernizacje, doposażenie przedmiotu wyceny		X	
8.	Czy okazano w formie pisemnej gwarancje wraz z okresem, zakresem i włączeniami		X	
9.	Czy przedmiot wyceny uruchomiono podczas oględzin	X		
A	Maszyny i urządzenia które nie wymagają mediów zewnętrznych oraz specjalnej procedury uruchomienia			X
B	Maszyny i urządzenia które wymagają mediów zewnętrznych oraz specjalnej procedury uruchomienia	X		
10.	Czy podczas oględzin przedmiot wyceny sprawdzono w działaniu w stopniu podstawowym	X		

Przedmiot wyceny	Frezarka do metalu
Producent, marka	TAKUMI
Model, typ	V11A
Nr seryjny / VIN	60490 - według certyfikatu 22129 - smarowanie centralne 380415440 – Transformator
Rok produkcji	1997r. Wg certyfikatu
Przebieg	Brak danych
Deklarowana wartość ofertowa	124 700 PLN netto
Indywidualna wartość rynkowa z wyceny (netto)	119 500 PLN netto
Rekomendacja	<input checked="" type="checkbox"/> Pozytywna <input type="checkbox"/> Negatywna
Data oględzin	15-01-2016r.
Data wyceny	17-01-2016r

KOF